

默孚龙（MOFLON）伺服编码器滑环

在松下伺服系统中的应用案例

伺服系统说明：

客户是研发一种宝马汽车轮毂抛光打磨的设备，整台设备如下图所示：



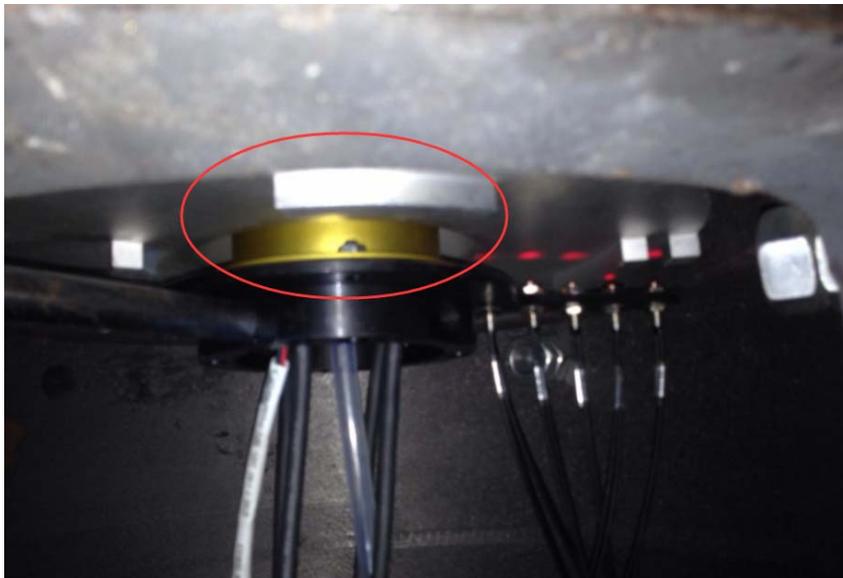
在转台上，有4个固定汽车轮毂的工位，在抛光过程中，每个工位都会自转，其中每个工位的转动由松下伺服电机控制，电机的型号如图所示：



每个工位的驱动器和松下伺服电机本身都会跟随大转盘一起转动。

伺服电机滑环安装在哪里呢？

如图所示，这个客户的案例中，默孚龙伺服电机滑环安装在大转盘的中间下面。



4个电机的供电统一用2根220V、20A的电线，通过滑环后，分别引出到4个工位上。

而4个电机的编码器电缆，采用4组6芯屏蔽双绞电缆，分别引出到4个工位。

其中最关键的是如何处理强电和弱电中的走线以及变频器的强干扰源以及地线的走线，默孚龙有这7年处理伺服系统滑环应用的经验。这个案例中，我公司一次性就完成了设计，生产，调试，安装，没有出现任何异常情况，而且在后期的

2 年应用中，在试用环境提别差的情况下，没有出现任何问题。客户的反馈和评价都非常好。

其他相关图片，供参考：



主控柜



黄色部分是默孚龙的气动滑环。



整个系统的另外一角



松下伺服驱动器型号